

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
на брус стеновой клееный профилированный

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ

Порода древесины: ель, сосна;
Внешние ламели: не допускается смешивание пород;

Порок древесины по ГОСТ 2140-80	Лицевые ламели	Внутренние ламели
Влажность 12±3%		
Здоровые сросшиеся, разветвленные и сшивные	Допускаются, без ограничений	Допускаются
Сучки несросшиеся, здоровые, круглые и овальные	Допускаются в любом количестве диаметром до 40 мм	Допускаются
Сучки выпавшие на кромке	Допускаются в количестве 1 штука длине 15 метров	Допускаются
Сучки загнившие и гнилые	Не допускаются	Допускаются
Сердцевина	Допускается	Допускается
Смоляные кармашки	Допускаются 1 шт. на 1 п.м. изделия размером до 50x7 мм	Допускаются
Заболонная гниль твердая (без выхода в торец)	Не допускается	Допускается
Синева, окраски	Не допускается	Допускается
Засмолок	Допускается в пределах, не оказывающих влияния на качество склейки	Допускается в пределах, не оказывающих влияния на качество склейки
Непрострог	Не допускается	Допускается в пределах, не оказывающих влияния на качество склейки
Червоточина	Не допускается	Допускается
Распил	Смешанный	Смешанный
Вырывы	Допускаются единичные площадью до 50 мм ² в местах расположения сучков	Допускаются
Трещины	Допускаются несквозные трещины усушки, шириной не более 2 мм	Допускаются в пределах, не оказывающих влияния на качество склейки
Обзол	Не допускается	Допускается

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1. Профиль детали, номинальные размеры поперечного сечения, их наименование и марки должны соответствовать технической документации изготовителя или по согласованию с **Покупателем**.
2. Длина деталей устанавливается по спецификации **Покупателя**.
4. Предельные отклонения от номинальных размеров не должны быть более (мм):
По длине ±2,0
По ширине ±0,5
По толщине ±0,5
По высоте паза ±0,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5. Брус клееный изготавливается по требованиям настоящего технического условия технологической документации, утвержденной в установленном порядке.
6. Влажность бруса при его изготовлении и приемке должна быть в пределах $12 \pm 2\%$. Разница по влажности между склеиваемыми деталями не должна превышать 4%.
7. Толщина склеиваемых деталей в бруске должна быть в пределах 20- 45 мм. Детали могут быть как цельными, так и склеенными по длине на шиповое, зубчатое соединение.
8. Угловые соединения выполняются согласно проектной документации.
9. Готовая продукция должна соответствовать требованиям, приведенным в таблице.

№ п/п	Параметры	Единица измерения	Значение	Метод контроля
1	Предельные отклонения -от номинальных размеров -от прямолинейности -от перпендикулярности	мм на 1 п\м мм на 1 п\м мм на 1 п\м	1 1 1	ГОСТ 3749 ГОСТ 3749 ГОСТ 3749
2	Шероховатость боковых поверхностей бруса	мкм	320	ГОСТ 15612
3	Прочность зубчатых клеевых соединений	МПа	27 min (37 среднее)	ГОСТ 3749
4	Прочность клеевых соединений по пласти на гладкую фугу - при послойном скалывании - после кипячения в течение 3 часов	МПа МПа	6 min 3,2 min	ГОСТ 25884 ГОСТ17005
5	Стойкость клеевых соединений при расслаивании	%	Не более 10	ГОСТ 27812
6	Высота зазора в пазах	мм	Не более 8	ТУ 5366-001-984748

10. Декоративная и огнебиозащитная обработка выполняется по согласованию с заказчиком по технологическим процессам, утвержденным в установленном на предприятии порядке.
11. Доски бруса склеиваются на гладкую фугу. Допустимы отклонения по толщине не более 0,2 мм.
12. Сращивание досок по длине на зубчатые клеевые соединения для лицевых поверхностей допускается от 700 мм (по согласованию с заказчиком) для внутренних досок минимальная длина заготовки на сращивание 700 мм длина шипа 20 мм.
13. Склеивание заготовок производится при температуре в производственном помещении от + 15°C до 24°C и относительной влажности воздуха 45-65%.

ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

14. Применяемые для изготовления бруса клеи (AKZO NOBEL ММФ 1249/2579, Kiilto Kestokol WR125, Kiilto Kestokol D4000Pol) и пиломатериал разрешены к применению органами государственного санитарного надзора и имеют гигиеническое заключение.
15. При изготовлении, транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах соблюдаются требования настоящих ТУ и СНиП 2001.
16. Утилизация бруса является безотходной и не приносит вреда окружающей среде.

17. При оценке экологической безопасности бруса следует учитывать положения СТОБДП - 3 -94. '

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

23. Размеры бруса измеряют металлической линейкой по ГОСТ 7502, штангенциркулем по ГОСТ 116 или специальными калибрами - шаблонами.
24. Отклонения от перпендикулярности сторон измеряют угольниками по ГОСТ 3749 и набором шупов для определения максимальной величины зазора.
25. Для материалов (древесины) и компонентов клеев и защитных составов, используемых в производстве, необходимо осуществлять входной контроль их качества с оценкой соответствия их показателей и методики их определения требованиям соответствующих нормативных или технических документов.
26. Качество древесины, комплектность партий качество маркировки и упаковки оценивают визуально. Пороки древесины определяют и измеряют по ГОСТ 2140.
27. Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588.
28. Шероховатость поверхностей определяют по ГОСТ 15612 или (эталоном) образцам.
29. Прочность клеевых соединений на послойное скалывание определяют по ГОСТ 25884; прочность зубчатых клеевых соединений при статистическом изгибе - по ГОСТ 15613.4. Расслаивание клеевых соединений оценивают при испытании по ГОСТ 27812.
30. Группу водостойкости клеев определяют по ГОСТ 17005.

МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

34. На каждом брус, прошедшем приемку и поставляемом заказчику, должны быть нанесены следующие маркировочные знаки:
- товарный знак;
 - марка и номер конструкции по спецификации индустриальной части проекта.
35. Брус следует хранить рассортированным по типам и размерам, уложенным таким образом, чтобы исключить деформации.
36. При транспортировке и хранении брус должен быть защищен от увлажнения, загрязнения и механических повреждений.
37. Брус должен отгружаться заказчику упакованным в полиэтиленовую пленку с 6-ти сторон или в закрытом транспорте.
38. Укладку бруса в транспортные средства следует производить правильными устойчивыми рядами с надежным закреплением, предохраняющим от смещения и ударов во время перевозки.
39. Подъем, погрузку и разгрузку бруса следует производить краном с применением специальных захватных устройств или гибких ремней.
40. Сбрасывание бруса при разгрузке, транспортировке и погрузке запрещается.
41. К комплекту деталей из стенового клееного бруса следует прилагать:
- отгрузочную спецификацию;
 - краткие указания по транспортировке и хранению;

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

42. Предприятие - изготовитель должно гарантировать соответствие готовой продукции требованиям настоящих технических условий.
43. Гарантийный срок хранения клееного бруса 1 год, при соблюдении специально разработанных для данного вида продукции, условий хранения.
44. Гарантийный срок службы бруса 5 (пять) лет.